

产品特点

根据客户不同炼焦车辆自动化需求提供定制化的设计和规划服务，并利用自动行车定位系统搭配其他软硬件设备，提出最佳解决方法及现场实作方式。

系统介绍

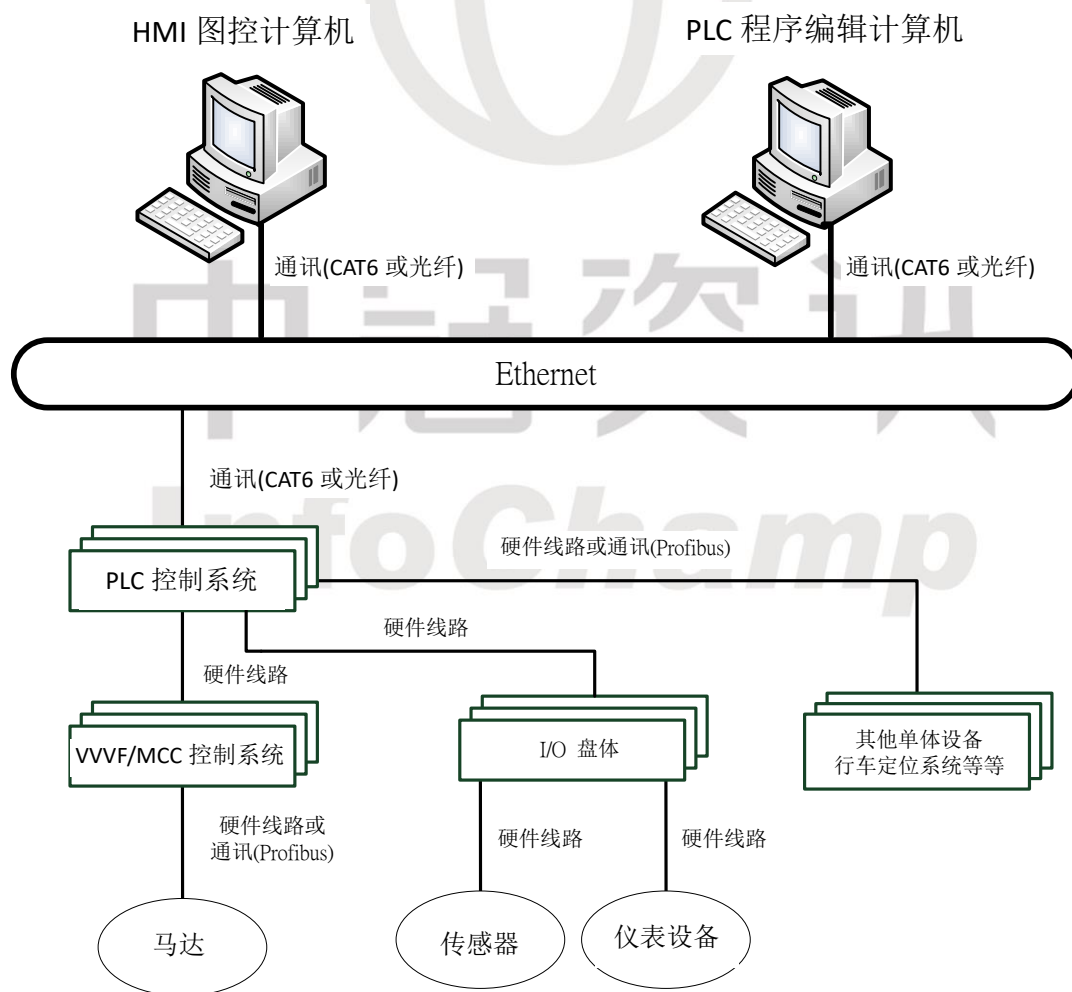
机械设备 - 根据客户需求，设计并提供相对应之设备。

- 加料车、推焦车、导焦车、淬火车等车辆机械设备…。

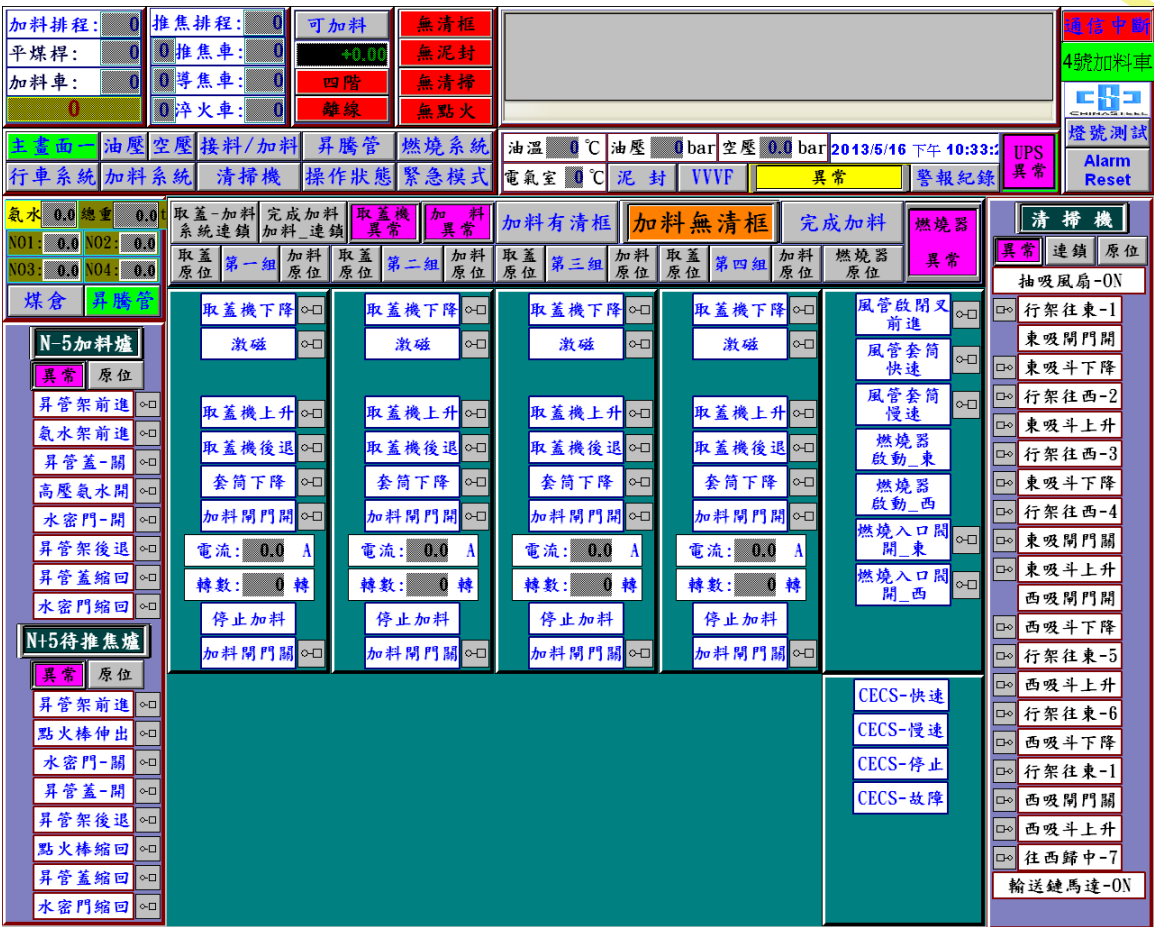
电控系统 - 根据炼焦车辆自动化需求，设计并提供相对应设备及控制系统。

- 马达、变频器(包含盘体设计开发)。
- PLC 制程控制系统(包含软、硬件)设计开发。
- HMI 图控系统(包含 Level 2 通讯程序)设计开发。

产品架构图



客户案例 (一)：加料车自动化系统



客户案例 (二): 推焦车自动化系统

四联锁: 平煤爐號: 0 下爐爐號: 0		2015/12/09 11:11:19 緊急控制: 東側拉鍊開關 (A15) (頁數: 018)		油壓: 0 Bar		CHINASTEEL			
緊急行車: 0 加料車: 0 排程爐號: 0		2015/12/09 11:11:19 緊急控制: 二樓南側拉鍊口緊急停止 (A12) (頁數: 018)		油位: 0.0%					
開門解鎖: 行車自由 目標爐號: 187		2015/12/09 11:11:19 緊急控制: 西側拉鍊開關 (A18) (頁數: 018)		油溫: 0.0°C		通信正常			
推焦解鎖: 可開門 6 推焦車: 0		2015/12/09 11:11:19 緊急控制: 油壓緊急停止 (A17) (頁數: 018)		空壓: 0.0 Bar		故障復歸			
平煤解鎖: 可推焦 0 導焦車: 0		2015/12/09 11:19:04 行車解除: 東側開關信號異常		水位: 54%		燈號測試			
操作桌: 可平煤 0 淬火車: 0		2015/12/09 11:19:04 給排水: 液位最低位		溢煤料位高		UPS異常			
COPLC信號: ????		LS: 2015/12/9 15:00:07							
主畫面: 行車系統 拔門機 推焦桿 平煤系統 高壓水刀機 清門框機 溢焦盆 油壓 潤滑油 空壓機 電源/緊急 警報									
開爐門 手動 連鎖 原位		關爐門 手動 連鎖 原位		推焦桿 手動 連鎖 原位		平煤門 手動 連鎖 原位			
平煤桿 手動 連鎖 原位		清門框 手動 連鎖 原位		水刀機 手動 連鎖 原位					
旋進 1500 0 補償前進 15 0 前進 0 一段上升 0 門控壓縮 0 門控旋開 0 二段上升 145 0 後退 0 補償縮回 3 0 旋退 0		旋進 1500 0 補償前進 0 前進 0 二段下降 15 0 門控旋開 0 門控復原 0 一段下降 5 0 後退 0 補償縮回 3 0 旋退 0		後擋伸出 0 鬆煞車 0 前進 90 0 前進 750 0 前進 800 0 前進定位 0 退至爐室 694 0 後退 53 0 後退 3 0 前進越位 0 後退越位 0 後擋縮回 0		溢煤槽前進 0 機架前進 0 門機前進 0 門機歸中 0 拉勾前進 0 門機後退 0 防火罩前進 0 平煤 0 防火罩後退 0 門機前進 0 拉勾後退 0 門機後退 0 機架後退 0 溢煤槽後退 0 平煤完成 0 下爐平煤: 0		鬆煞車 0 前進 0 後退 1/3 0 後退 0 平煤完成 0 前進越位 0 後退越位 0	
溢焦槽 手動 連鎖 原位 溢焦槽開 0 溢焦槽關 0		清掃物 手動 連鎖 原位 清掃物開 0 清掃物關 0		前進 0 下降 0 後退 0 上升 0		溢煤槽 手動 連鎖 原位 溢煤槽開 0 溢煤槽關 0			
供水馬達 0 主機馬達 0 水刀機下降 0 側邊噴水 0 側邊噴水旋轉 0 側邊刮刀夾緊 0 側邊刮刀旋轉 0 側邊刮刀放鬆 0 底部噴水 0 底部噴水旋轉 0 底部刮刀旋轉 0 水刀機上升 0 底部清理前進 0 底部刮刀上升 0 底部清理往東 0 底部清理往西 0 底部清理歸中 0 底部刮刀下降 0 底部刮刀後退 0		溢焦盆 自動 連鎖 原位 圖控緊急停止復歸 0 圖控緊急停止 0 前進 0 前進噴水 0 後退 0 後退噴水 0 旋倒 0 旋回 0		補水異常 0 排水閥開 0 補水蓋開 0 地面站 0 車上 0 補水閥開 0 補水蓋關 0					

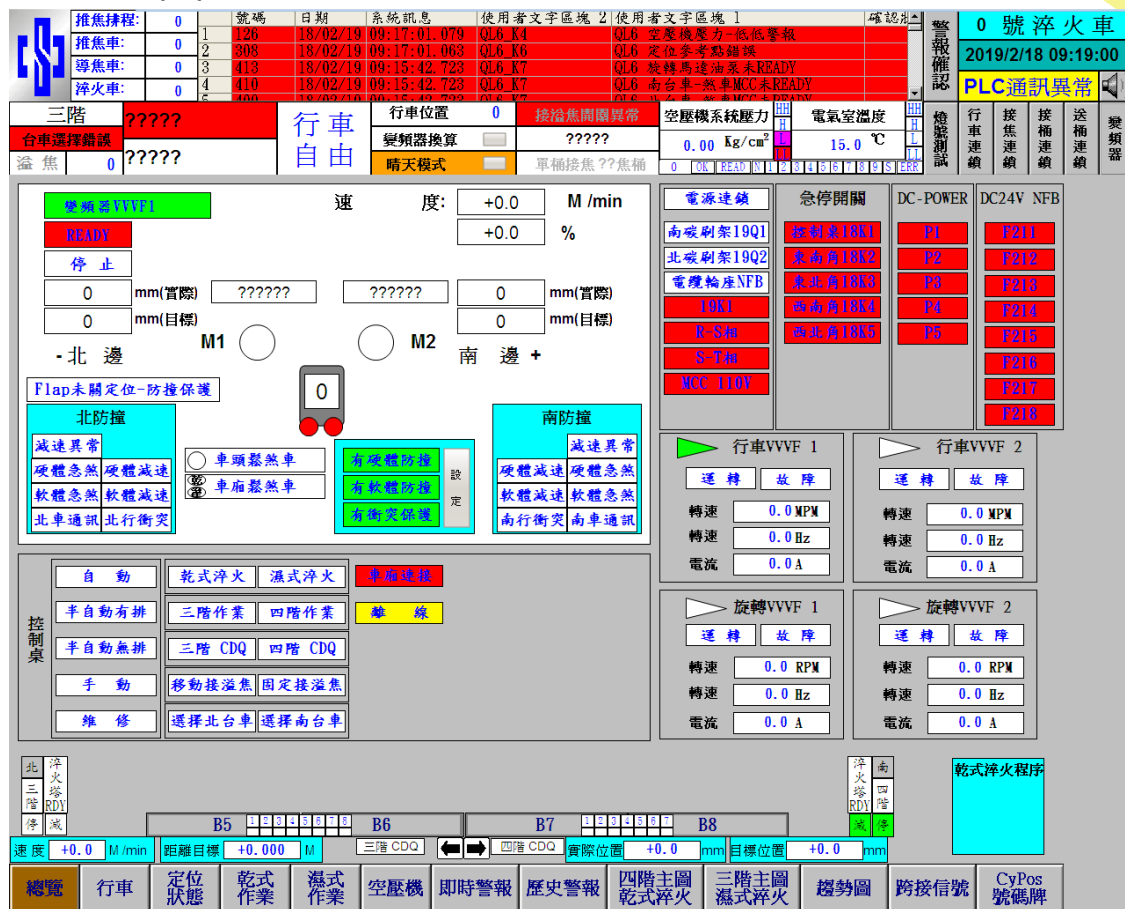
中冠資訊
InfoChamp

客户案例 (三): 导焦车自动化系统

故障解除 紧急行车 开门解锁 推焦解锁 平煤解锁 操作桌		平煤爐號: 0 加料車: 0 行車自由 可開門 可推焦 可平煤		下爐爐號: 184 排程爐號: 12 目標爐號: 12 0推焦車: 12 6導焦車: 179 6淬火車: 12		2015/12/09 11:59:32 行車系統: Pulse Generator 信號正常(異常發生) 2015/12/09 11:59:32 行車系統: CyPos 信號正常(異常發生) 2015/12/09 11:59:35 行車系統: 選擇開關信號異常 2015/12/09 11:59:36 冷氣: 油壓閥(北側)冷氣故障。(負載: 277) 2015/12/09 11:59:36 冷氣: 電氣室(西南側)冷氣故障。(負載: 277) 2015/12/09 11:59:36 冷氣: 電氣室(西北側)冷氣故障。(負載: 277)		油壓: 999 Bar 油位: 100.0 % 油溫: 100.0 °C 空壓: 9.9 Bar 水位: 999 %		CHNASTEEL 通信中斷 故障復歸 燈號測試 UPS異常	
主畫面 行車系統 拔門機 導焦箱 高壓水刀機 清門框機 油壓 潤滑油 空壓機 電源/緊急 警報											
開爐門 自動 連鎖 原位		開爐門 自動 連鎖 原位		導焦箱前進 自動 連鎖 原位		導焦箱後退 自動 連鎖 原位		清門框 自動 連鎖 原位		水刀機 自動 連鎖 原位	
前進 #1 1130 旋進 補償前進 15 前進 #2 2880 一段上升 門栓壓縮 門栓旋開 二段上升 145 後退 #2 1450 補償縮回 3 旋退 後退 #1 60		前進 #1 1130 旋進 補償前進 0 前進 #2 0 二段下降 15 門栓旋開 門栓復原 一段下降 5 後退 #2 1450 補償縮回 3 旋退 後退 #1 60		前進 固鎖 氣密板開 溢焦系統 自動 溢焦鍵(南北向) 溢焦鍵(東西向) 卸焦淬火車定位 溢焦開門開 溢焦開門關 輔助風扇 緊急開門開 緊急開門關 淬火車定位		前進 氣密板開 解鎖 後退 溢焦系統 自動 溢焦鍵(南北向) 溢焦鍵(東西向) 卸焦淬火車定位 溢焦開門開 溢焦開門關 輔助風扇 緊急開門開 緊急開門關 淬火車定位		前進 1250 旋進 前進 2750 刮刀壓縮 清理機伸出 #1 刮刀下降 刮刀上升 清理機縮回 #1 刮板下壓 清理機伸出 #2 刮板縮回 清理機縮回 #2 刮刀復原 後退 1350 旋退 後退 #1 60		供水馬達 主機馬達 水刀機下降 水刀機上升 底部刮刀上升 底部清理往東 底部清理往西 底部清理歸中 底部刮刀下降 補水 自動 連鎖 原位 排水閥開 補水蓋開 地面站補水閥開 車上補水閥開 補水蓋開	

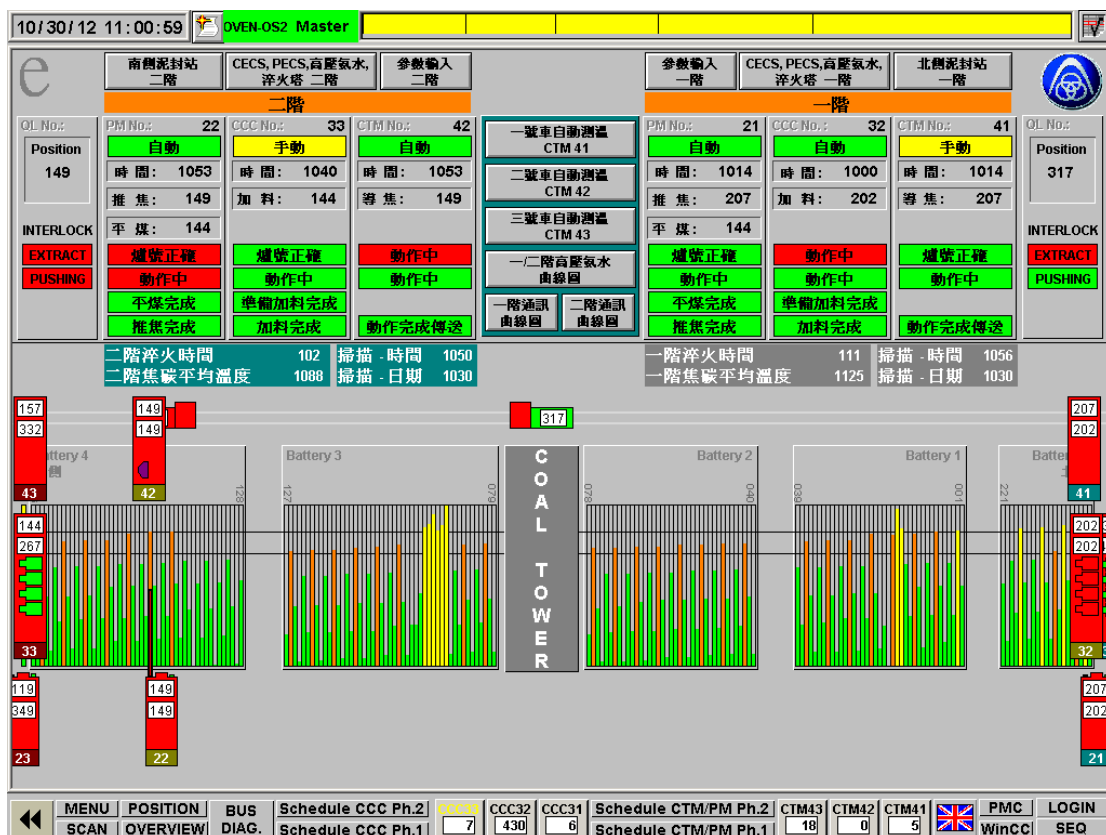
中冠資訊
InfoChamp

客户案例 (四): 淬火车自动化系统



中冠资讯
InfoChamp

客户案例 (五): CO PLC 自动化系统



中冠资讯
InfoChamp